

TEMAPRIME EUR

POPIS

Rychleschnoucí jednosložkový antikorozní alkydový základ.

CHARAKTERISTIKA A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- ◆ Základní barva na ocelové povrchy vystavené povětrnostnímu namáhání.
- ◆ Vhodná do výrobních závodů a lakoven s rychlým výrobním cyklem.
- ◆ Doporučené použití: ocelové konstrukce zemědělské a stavební stroje, strojírenské výrobky.
- ◆ Na ocelových površích v suchém vnitřním prostředí lze použít bez základní barvy jako jednovrstvý systém.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Objemová sušina 51 ± 2 %. (ISO 3233)

Hmotnostní sušina 70 ± 2 %.

Hustota 1.3 kg / l

Kód produktu 186-série.

Doporučená tloušťka filmu a teoretická vydatnost

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	mokrá	
40 µm	80 µm	12.7 m ² /l
60 µm	120 µm	8.5 m ² /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Doba zasychání

DFT 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Proti prachu	40 min	20 min	10 min
Na dotek	1½ h	40 min	30 min
Přetíratelná	1½ h	40 min	30 min

Doba zasychání a přetíratelnosti je závislá na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a intenzitě výměny vzduchu.

Vzhled povrchu

Matný.

Odstíny

Červenohnědý (TVT 4000) a šedý (TVT 4001). Dále odstíny tónované v systému TEMASPEED.

TEMAPRIME EUR

PODMÍNKY APLIKACE

Příprava podkladu	Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. (ISO 12944-4). <u>Ocelové povrchy:</u> Abrazivně otryskujte minimálně na stupeň Sa2 (ISO 8501-1). Menší poškození ručně očistěte na stupeň St2 (ISO 8501-1). Pokud nelze otryskat, doporučuje se u za studena válcované oceli metoda fosfátování, aby byla zajištěna přilnavost. <u>Povrchy opatřené základním nátěrem:</u> Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poškozená místa v základním nátěru. Dodržujte mezičasy přetíratelnosti (ISO 12944-4).
Základní barva	TEMAPRIME EUR.
Vrchní email	TEMALAC, FONTECRYL a FONTELAC.
Podmínky nanášení	Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod + 5 °C. Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.
Nanášení	Vysokotlakým, vzduchovým stříkáním nebo štětcem. Před nanášením důkladně barvu promíchejte. U vysokotlakého stříkání barvu naředte 0 - 20%, 20 - 30% u vzduchového stříkání. Velikost trysky u vysokotlakého stříkání je 0.011" - 0.015"; uhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu.
Ředidlo	Thinner 1006 nebo Thinner 1053 (pomalejší).
Čištění nástrojů	Thinner 1006.
VOC	Celkový obsah těkavých organických sloučenin je 440 ± 20 g/litre.
BEZPEČNOST PRÁCE	Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány. Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.

POUZE PRO PROFISIONÁLNÍ POUŽITÍ.

tm k020802/186-s.